

### [Akceptuję](#)

W ramach naszej witryny stosujemy pliki cookies w celu świadczenia państwu usług na najwyższym poziomie, w tym w sposób dostosowany do indywidualnych potrzeb. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczone w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień dotyczących cookies. Więcej szczegółów w naszej [Polityce Prywatności](#)

[Portal](#) [Informacje](#) [Katalog firm](#) [Praca](#) [Szkolenia](#) [Wydarzenia](#) [Porównania międzylaboratoryjne](#)  
[Kontakt](#)



**[Laboratoria](#)**  
**[.net](#)**  
**[Innowacje](#)**  
**[Nauka](#)**  
**[Technologie](#)**

[Logowanie](#) [Rejestracja](#) [pl](#)

Newsletter

zapisz się



- [Nowe technologie](#)
- [Felieton](#)
- [Tygodnik "Nature"](#)
- [Edukacja](#)
- [Artykuły](#)
- [Przemysł](#)

[Strona główna](#) > [Przemysł](#)

## Stalowowlskie firmy w klastrze Hefajstos



**Członkami niedawno powstałego Klastra Kuźniczego „Hefajstos”, grupującego większość polskich przedsiębiorstw branży kuźniczej są także firmy z województwa podkarpackiego, głównie ze stalowej Woli. Są to m.in.: HSW-Kuźnia Stalowa Wola Sp. z o.o., P-P-U-H Intermech Sp. z o.o., Tasta Armatura Sp. z o.o., ATI ZKM Forging Sp. z o.o. , HSW-Fabryka Elementów Złącznych Fastec Sp. z o.o. w Zaklikowie k/Stalowej Woli i stalowowski Inkubator Technologiczny.**

Celem klastra „Hefajstos” jest m.in. zwiększenie potencjału członków dzięki zastosowaniu innowacyjnych technologii.

W ubiegłym tygodniu w Inkubatorze Technologicznym członkowie klastra spotkali się z przedstawicielami Związku Kuźni Polskich oraz poznańskiego Instytutu Obróbki Plastycznej (który jest koordynatorem klastra). Dyskusja dotyczyła projektów wstępnie zgłaszanych do programów badawczych, które Hefajstos zamierza podjąć w ramach programu sektorowego .

Wśród tematów, które firmy Stalowej Woli chcą wraz z Hefajstosem realizować są, m.in.: optymalizacja procesów produkcji osi kolejowych i wałów kołnierzowych, optymalizacja procesów produkcji elementów złącznych o wysokiej wytrzymałości do zastosowań morskich i podmorskich, opracowanie i wdrożenie innowacyjnych technologii kształtowania na gorąco w matrycach zamkniętych korpusów zaworów ze stali ferrytycznych i martenzytycznych - dla potrzeb gazownictwa i energetyki, opracowanie i wdrożenie technologii kucia wałów ze zgrubieniami osiowo-metrycznymi, mimośrodowymi oraz czołowymi, opracowanie i wdrożenie technologii kucia kształtowników szynowych wg standardów Deutsche Bahn AG (kolei niemieckich), wykonanie analizy procesów kucia odkuwek-elementów podwozi samolotowych, z wykorzystaniem programu symulacyjnego QForm.

Źródło: [www.podkarpackagospodarka.pl](http://www.podkarpackagospodarka.pl)  
<http://laboratoria.net/przemysl/18708.html>

**Informacje dnia:** [Targi LABS EPXO 2025 Nanotechnologia w medycynie Uważaj na zimno Indeks sytości i gęstość odżywcza Potrzeba bezpieczeństwa młodzieży nie jest zaspokajana Pierwsze wszczepienie bionicznej trzustki człowiekowi](#) [Targi LABS EPXO 2025 Nanotechnologia w medycynie Uważaj na zimno Indeks sytości i gęstość odżywcza Potrzeba bezpieczeństwa młodzieży nie jest zaspokajana Pierwsze wszczepienie bionicznej trzustki człowiekowi](#) [Targi LABS EPXO 2025 Nanotechnologia w medycynie Uważaj na zimno Indeks sytości i gęstość odżywcza Potrzeba bezpieczeństwa młodzieży nie jest zaspokajana Pierwsze wszczepienie bionicznej trzustki człowiekowi](#)

## **Partnerzy**