

[Akceptuję](#)

W ramach naszej witryny stosujemy pliki cookies w celu świadczenia państwu usług na najwyższym poziomie, w tym w sposób dostosowany do indywidualnych potrzeb. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczone w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień dotyczących cookies. Więcej szczegółów w naszej [Polityce Prywatności](#)

[Portal](#) [Informacje](#) [Katalog firm](#) [Praca](#) [Szkolenia](#) [Wydarzenia](#) [Porównania międzylaboratoryjne](#)
[Kontakt](#)



[**Laboratoria**](#)
[**.net**](#)
[**Innowacje**](#)
[**Nauka**](#)
[**Technologie**](#)

[Logowanie](#) [Rejestracja](#) [pl](#)

Newsletter

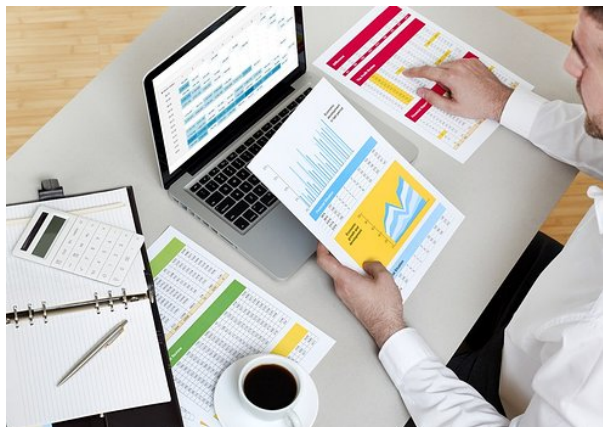
zapisz się



- [Nowe technologie](#)
- [Felieton](#)
- [Tygodnik "Nature"](#)
- [Edukacja](#)
- [Artykuły](#)
- [Przemysł](#)

[Strona główna](#) > [Przemysł](#)

Grupie Azoty ZAK: nowe inwestycje



Grupa Azoty ZAK ukończyła kolejne projekty inwestycyjne, których celem jest unowocześnienie posiadanego potencjału produkcyjnego w obszarze produkcji nawozów i OXO. Łączna wartość zrealizowanych zadań wyniosła 45 mln zł.

Prowadzone w Kędzierzynie - Koźlu prace objęły m.in. modernizację ciągu amoniakalnego, zwiększenie zdolności produkcji roztworów mocznika oraz wytwarzanie pary dla instalacji OXO z odpadowych strumieni gazowych. Wszystkie te zadania pozwolą firmie zwiększyć zdolności produkcyjne, obniżyć koszty wytwarzania oraz zmniejszyć wpływ na środowisko naturalne.

Jedną z najważniejszych inwestycji w 2015 r. o budżecie przekraczającym 30 mln zł to modernizacja ciągu amoniakalnego, w ramach której zrealizowano m.in. wymianę wnętrza reaktora syntezy amoniaku, zainstalowano i uruchomiono nowy efektywniejszy układ skraplania na stoku bezciśnieniowym oraz wybudowano instalację rozdziału purge gazu.

Cały projekt przyczynia się do obniżenia kosztów produkcji oraz zwiększenia zdolności produkcyjnych amoniaku w procesie wytwarzania nawozów azotowych. Zapewnia to spółce oszczędności wynoszące prawie 2 mln zł rocznie.

Zrealizowany projekt intensyfikacji produkcji roztworów mocznika objął natomiast rozbudowę wężła magazynowania i załadunku roztworów mocznika. Zdolności produkcyjne NOXy zwiększą się z 50 tys. ton rocznie do 100 tys. ton rocznie, a zdolności załadunkowe wzrosną o 100%, co pozwoli pozyskać nowe grupy odbiorców i umocnić pozycję Grupy Azoty na rynku produktów PULNOx oraz NOXy. Wartość jednostkowa inwestycji to prawie 7 mln zł. Była to kolejna modelowa inwestycja w zakresie ochrony środowiska - instalacja jest bowiem zupełnie bezodpadowa i nie emisyjna.

Trzeci z ukończonych projektów, czyli wytwarzanie pary dla instalacji OXO z wykorzystaniem odpadowych strumieni gazowych kosztował Grupę Azoty ZAK niemal 8 mln zł. Wybudowano układ dwóch wysokiej mocy generatorów parowych wraz z infrastrukturą towarzyszącą. Nowa kotłownia parowa z jednej strony optymalizuje koszty wytwarzania produktów OXO, z drugiej obniża oddziaływanie na środowisko poprzez ograniczenie ilości spalanej węgla i emisji pyłów.

Źródło: www.chemiaibiznes.com.pl

<http://laboratoria.net/przemysl/24972.html>

Informacje dnia: [Drżące nanorurki](#) [Naukowcy znaleźli sposób na recykling betonu ADHD](#) [Zdiagnozowano u co dziewiątego dziecka w USA](#) [Testy na obecność HPV](#) [Do środowiska trafiło ponad 1 mld komarów](#) [GMO](#) [Może to owady uratują nas przed zwałami plastiku](#) [Drżące nanorurki](#) [Naukowcy znaleźli sposób na recykling betonu ADHD](#) [Zdiagnozowano u co dziewiątego dziecka w USA](#) [Testy na obecność HPV](#) [Do środowiska trafiło ponad 1 mld komarów](#) [GMO](#) [Może to owady](#)

[uratują nas przed zwałami plastiku](#) [Drżące nanorurki](#) [Naukowcy znaleźli sposób na recykling betonu](#) [ADHD zdiagnozowano u co dziewiątego dziecka w USA](#) [Testy na obecność HPV](#) [Do środowiska trafiło ponad 1 mld komarów GMO](#) [Może to owady uratują nas przed zwałami plastiku](#)

Partnerzy