

[Akceptuję](#)

W ramach naszej witryny stosujemy pliki cookies w celu świadczenia państwu usług na najwyższym poziomie, w tym w sposób dostosowany do indywidualnych potrzeb. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczone w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień dotyczących cookies. Więcej szczegółów w naszej [Polityce Prywatności](#)

[Portal](#) [Informacje](#) [Katalog firm](#) [Praca](#) [Szkolenia](#) [Wydarzenia](#) [Porównania międzylaboratoryjne](#)
[Kontakt](#)



[**Laboratoria**](#)
[**.net**](#)
[**Innowacje**](#)
[**Nauka**](#)
[**Technologie**](#)

[Logowanie](#) [Rejestracja](#) [pl](#)

Newsletter

zapisz się



- [Nowe technologie](#)
- [Felieton](#)
- [Tygodnik "Nature"](#)
- [Edukacja](#)
- [Artykuły](#)
- [Przemysł](#)

[Strona główna](#) > [Przemysł](#)

Grupa Azoty inwestuje w swoim tarnowskim przedsiębiorstwie



135 mln zł wydała w 2013 r. Grupa Azoty na realizację programu inwestycyjnego dla tarnowskiej części swojego przedsiębiorstwa. Łącznie na projekty odbywające się w Tarnowie przeznaczono 26% wszystkich środków przewidzianych na inwestycje.

Łączne wydatki inwestycyjne poniesione przez Grupę Azoty w 2013 roku wyniosły 513 393 tys. zł. Największym realizowanym w Tarnowie zadaniem była modernizacja wytwórni kwasu siarkowego. Chodziło o zapewnienie ciągłości pracy jednej z głównych instalacji ciągu produkcyjnego kaprolaktamu, poprawę wskaźników ekologicznych i zwiększenie wskaźnika produkcji pary wodnej. Zakończenie prac nastąpiło w grudniu 2013 r. Poniesione nakłady inwestycyjne na realizację projektu wyniosły 64,64 mln zł, przy czym w ubiegłym roku była to kwota w wysokości 39,8 mln zł.

Do pozostałych kluczowych z punktu widzenia tarnowskiej części spółki inwestycji należała także modernizacja wnętrza reaktorów syntezy amoniaku; zakup i zabudowa nowej sprężarki wodoru obiegowego dla instalacji uwodornienia fenolu na katalizatorze Pd; konsolidacja IT dla Grupy Azoty oraz budowa magazynu nawozów.

Modernizacja wnętrza reaktorów syntezy amoniaku polega na tym, iż dokonuje się zabudowy nowych wnętrza do reaktorów oraz zwiększa się powierzchnię wymiany ciepła i zimna w wymiennikach. Efektem tych starań ma być zmniejszenie kosztów produkcji amoniaku poprzez redukcję zużycia energii elektrycznej potrzebnej do sprężania gazu syntezowego oraz amoniaku chłodniczego. Oprócz tego nastąpić ma również lepsze wykorzystanie ciepła reakcji do produkcji pary wodnej oraz obniżenie zużycia zimna. Aktualnie zakończono prace przy pierwszym reaktorze. Koniec całego przedsięwzięcia przewidziano na 2014 r. Budżet inwestycji to 18,6 mln zł.

Zakup i zabudowa nowej sprężarki wodoru obiegowego dla instalacji uwodornienia fenolu na katalizatorze Pd zakończy natomiast prace modernizacyjne wykonywane aktualnie na instalacji selektywnego uwodornienia fenolu na katalizatorze palladowym. Celem tego projektu jest osiągnięcie ciągłości ruchu jednej z podstawowych instalacji w ciągu produkcji kaprolaktamu. Prace zostaną sfinalizowane jeszcze w tym roku. Budżet na to zadanie opiewa na sumę 16,2 mln zł.

Z kolei projekt dotyczący budowy magazynu nawozów luzem, który zakłada powstanie obiektu o pojemności 10 tys. ton wraz z urządzeniami towarzyszącymi będzie elementem ciągu technologicznego produkcji nawozów i umożliwi sezonowanie oraz przechowywanie w odpowiednich warunkach saletrosanu 26 makro i saletrzaku 27 makro. To zaś przyczyni się do prawidłowego zakończenia procesu technologicznego wytwarzania saletrosanu i poprawy jakości produktu. Na ten cel Grupa Azoty wyasygnowała 43 mln zł. Obecnie w opracowaniu jest projekt techniczny. Zakończenie realizacji projektu przewidywane jest w 2015 r.

Źródło: www.chemiaibiznes.com.pl

<http://laboratoria.net/przemysl/21023.html>

Informacje dnia: [Jak otworzyć laboratorium? Dziękujemy za odwiedzinę na targach Labs Expo W przyszłości będziemy jedli mięso z drukarki Ruszył nabór na wspólne projekty przedsiębiorców i naukowców; w puli 66 mln zł Błonica - choroba groźna także dla dorosłych 87% internautów uważa hejt za poważny problem społeczny](#) [Jak otworzyć laboratorium? Dziękujemy za odwiedzinę na targach Labs Expo W przyszłości będziemy jedli mięso z drukarki Ruszył nabór na wspólne projekty przedsiębiorców i naukowców; w puli 66 mln zł Błonica - choroba groźna także dla dorosłych 87% internautów uważa hejt za poważny problem społeczny](#) [Jak otworzyć laboratorium? Dziękujemy za odwiedzinę na targach Labs Expo W przyszłości będziemy jedli mięso z drukarki Ruszył nabór na wspólne projekty przedsiębiorców i naukowców; w puli 66 mln zł Błonica - choroba groźna także dla dorosłych 87% internautów uważa hejt za poważny problem społeczny](#)

Partnerzy