

### [Akceptuję](#)

W ramach naszej witryny stosujemy pliki cookies w celu świadczenia państwu usług na najwyższym poziomie, w tym w sposób dostosowany do indywidualnych potrzeb. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczone w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień dotyczących cookies. Więcej szczegółów w naszej [Polityce Prywatności](#)

[Portal](#) [Informacje](#) [Katalog firm](#) [Praca](#) [Szkolenia](#) [Wydarzenia](#) [Porównania międzylaboratoryjne](#)  
[Kontakt](#)



**[Laboratoria](#)**  
**[.net](#)**  
**[Innowacje](#)**  
**[Nauka](#)**  
**[Technologie](#)**

[Logowanie](#) [Rejestracja](#) [pl](#)

Newsletter

zapisz się



- [Nowe technologie](#)
- [Felieton](#)
- [Tygodnik "Nature"](#)
- [Edukacja](#)
- [Artykuły](#)
- [Przemysł](#)

[Strona główna](#) > [Nowe technologie](#)

## **Polscy studenci drudzy w Shell Eco-marathon**



**Drugie miejsce w kategorii "UrbanConcept" zajęli studenci z Politechniki Warszawskiej w zawodach Shell Eco-marathon Europe 2014. Ich samochód PAKS na jednym litrze benzyny przejechał 376,46 kilometrów. Najlepsza okazała się drużyna z Francji.**

Trzydziestą edycję wyścigu Shell Eco-marathon przeprowadzono na torze ulicznym w holenderskim Rotterdamie. W zawodach wystąpiło ponad 3 tys. studentów z niemal 200 drużyn reprezentujących 27 krajów. Ich zadaniem było zaprojektowanie, zbudowanie i przetestowanie pojazdów najbardziej wydajnych pod względem energetycznym. Zwyciężyła drużyna, która pokona najdłuższy dystans na ekwiwalencie jednego litra paliwa.

Wśród pojazdów, które swoimi gabarytami oraz funkcjonalnością mają przypominać auta poruszające się po miejskich drogach, czyli kategorii "UrbanConcept" najlepsi okazali się uczniowie z francuskiego liceum Louis Delage. Na jednym litrze paliwa pokonali 468,85 km. Drugie miejsce zajął zespół Studenckiego Koła Aerodynamiki Pojazdów działającego przy Politechnice Warszawskiej. Swoim pojazdem o nazwie PAKS warszawscy studenci poprawili zeszłoroczny wynik z 334,2 do 376,46 kilometrów przejechanych na jednym litrze benzyny. Na trzecim miejscu uplasował się belgijski zespół z University Of Mons z wynikiem 189.08 km/1 litr.

Również w drugiej konkursowej kategorii "Prototype" wygrał zespół z Francji. Grupa z liceum Saint-Joseph La Joliverie, poprawiła swój zeszłoroczny wynik o 11 proc. - przejeżdżając 3 314.9 km na jednym litrze paliwa. W tej kategorii również Polacy poprawili swoje wyniki, w stosunku do uzyskanych w poprzedniej edycji konkursu. Zespół Smart Power z Politechniki Śląskiej przejechał ponad 30 km więcej na 1 kWh (487 km w porównaniu do 454,5 z roku poprzedniego).

Zgodnie z założeniami konkursu, przez kilka dni (15-18 maja), zespoły podejmowały próby przebycia jak najdłuższej trasy na równowartości jednego litra paliwa. Własnoręcznie zaprojektowane i wykonane samochody wykonały stałą liczbę okrążeń wokół toru przy zadanej prędkości, a organizatorzy obliczyli efektywność energetyczną każdego z pojazdów. Nagrody przyznane zostały zespołom, które przebyły największy dystans na ekwiwalencie jednego litra paliwa lub jednej kilowatogodziny.

<http://laboratoria.net/technologie/21457.html>

**Informacje dnia:** [PCI Days 2025 - Targi dla Przemysłu Farmaceutycznego i Kosmetycznego](#) [Nie tylko szczepienia przeciw HPV ważne w prewencji raka szyjki macicy](#) [Jak skutecznie poradzić sobie z bezsennością](#) [Naukowcy stworzyli beton z dodatkiem wody słonej zamiast słodkiej](#) [Nie trzymajmy dzieci pod kloszem z tematem śmierci](#) [Dużo światła w nocy może prowadzić do przedwczesnej śmierci](#) [PCI Days 2025 - Targi dla Przemysłu Farmaceutycznego i Kosmetycznego](#) [Nie tylko szczepienia przeciw HPV ważne w prewencji raka szyjki macicy](#) [Jak skutecznie poradzić sobie z bezsennością](#) [Naukowcy stworzyli beton z dodatkiem wody słonej zamiast słodkiej](#) [Nie trzymajmy dzieci pod kloszem z tematem śmierci](#) [Dużo światła w nocy może prowadzić do przedwczesnej śmierci](#)

## **Partnerzy**