

[Akceptuje](#)

W ramach naszej witryny stosujemy pliki cookies w celu świadczenia państwu usług na najwyższym poziomie, w tym w sposób dostosowany do indywidualnych potrzeb. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczone w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień dotyczących cookies. Więcej szczegółów w naszej [Polityce Prywatności](#)

[Portal](#) [Informacje](#) [Katalog firm](#) [Praca](#) [Szkolenia](#) [Wydarzenia](#) [Porównania międzylaboratoryjne](#)
[Kontakt](#)



[Laboratoria](#)
[.net](#)
[Innowacje](#)
[Nauka](#)
[Technologie](#)

[Logowanie](#) [Rejestracja](#) [pl](#)

Newsletter

zapisz się



- [Nowe technologie](#)
- [Felieton](#)
- [Tygodnik "Nature"](#)
- [Edukacja](#)
- [Artykuły](#)
- [Przemysł](#)

[Strona główna](#) > [Edukacja](#)

Pierwsza spółka spin off na Politechnice Warszawskiej



W czerwcu 2015 roku dzięki inicjatywie zespołu doktorantów i pracowników Wydziału Inżynierii Materiałowej Politechniki Warszawskiej (WIM PW) oraz Instytutu Badań Stosowanych po kierunkiem prof. dr hab. inż. Janusza Lewandowskiego została powołana spółka z ograniczoną odpowiedzialnością pn. „NanoStal sp. z o.o.”.

Głównym celem działania spółki jest rozwijanie i wdrażanie do przemysłu nowoczesnych technologii nanostrukturyzacji stali, opracowanych pod kierunkiem prof. dr. hab. inż. Wiesława Świątnickiego, w ramach projektu strukturalnego POIG pn. NanoStal. Opracowane technologie wykorzystują przemiany fazowe zachodzące w trakcie precyzyjnie zaprojektowanych procesów obróbki cieplnej, prowadząc na wytworzenie struktury ultradrobnoziarnistej lub nanokrystalicznej w stalach nisko- i średniostopowych. Struktura taka zapewnia stali dużą wytrzymałość i jednocześnie ciągliwość oraz dużą odporność na kruche pękanie oraz odporność na zużycie przez tarcie.

Zastosowanie technologii nanostrukturyzacji w przemyśle pozwoli zredukować przekroje i masę produkowanych elementów konstrukcyjnych a przy tym podnieść bezpieczeństwo konstrukcji oraz wydłużyć czas pracy urządzeń i narzędzi. Do istotnych zalet opracowanych technologii należą ponadto:

- możliwość nanostrukturyzacji objętościowej dużych, gotowych elementów konstrukcyjnych;
- możliwość prowadzenia procesu nanostrukturyzacji w przemysłowych urządzeniach do obróbki cieplnej;
- zmniejszenie odkształceń hartowniczych w porównaniu do tych, jakie powstają przy stosowaniu konwencjonalnej procesów obróbki cieplnej.

Wiecej na stronie: www.pw.edu.pl

<https://laboratoria.net/edukacja/23934.html>

Informacje dnia: [Susza/ Ulewne deszcze i fale upałów to dwie strony zmiany klimatu](#) [Wypalenie rodzicielskie może być poprzedzone spadkiem ciekawości](#) [Studenci z Wrocławia pracują nad komunikacją opartą na falach mózgowych](#) [Sztucznej inteligencji brakuje „iskry” i smaku badawczego](#) [Już za 3 tygodnie branża spotka się na PCI Days 2026](#) [Nowy wzór elektronicznej legitymacji studenckiej](#) [Susza/ Ulewne deszcze i fale upałów to dwie strony zmiany klimatu](#) [Wypalenie rodzicielskie może być poprzedzone spadkiem ciekawości](#) [Studenci z Wrocławia pracują nad komunikacją opartą na falach mózgowych](#) [Sztucznej inteligencji brakuje „iskry” i smaku badawczego](#) [Już za 3 tygodnie branża spotka się na PCI Days 2026](#) [Nowy wzór elektronicznej legitymacji studenckiej](#)

Partnerzy