

[Akceptuje](#)

W ramach naszej witryny stosujemy pliki cookies w celu świadczenia państwu usług na najwyższym poziomie, w tym w sposób dostosowany do indywidualnych potrzeb. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczone w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień dotyczących cookies. Więcej szczegółów w naszej [Polityce Prywatności](#)

[Portal](#) [Informacje](#) [Katalog firm](#) [Praca](#) [Szkolenia](#) [Wydarzenia](#) [Porównania międzylaboratoryjne](#)
[Kontakt](#)



[Laboratoria](#)
[.net](#)
[Innowacje](#)
[Nauka](#)
[Technologie](#)

[Logowanie](#) [Rejestracja](#) [pl](#)

Newsletter

zapisz się



[Strona główna](#) > [Start](#)

ASOFT PRO Sp. z o. o.

Od wielu lat zajmujemy się tworzeniem oraz wdrażaniem kompleksowych rozwiązań informatycznych wspomagających pracę przedsiębiorstw w wielu obszarach ich działalności. Zatrudniamy specjalistów posiadających szeroką wiedzę oraz doświadczenie zarówno w zakresie technologii informatycznych jak też dziedzin obsługiwanych przez nasze rozwiązania.

W ostatnich kilku latach naszej działalności wyspecjalizowaliśmy się w zagadnieniach związanych z obsługą informatyczną laboratoriów oraz aplikacjami służącymi do analizowania danych.

Posiadamy w swojej ofercie system klasy LIMS, którego zadaniem jest kompleksowe wspomaganie pracy w zakresie laboratoryjnej kontroli jakości



[Charakterystyka Systemu](#)

Moduły wchodzące w skład Systemu:

- [Analizy Produktów i Surowców](#)
- [Statystyki Analiz Produktów i Surowców](#)
- [Analizy Międzyoperacyjne \(ruchowe\)](#)
- [Statystyki Analiz Międzyoperacyjnych](#)
- [Import danych z urządzeń pomiarowych](#)

[Wspólne cechy i funkcje Systemu](#)

[Przykładowe wdrożenia \(referencje\)](#)

Charakterystyka Systemu

PRO-QUAL został zaprojektowany oraz wykonany przy udziale doświadczonych specjalistów z branży laboratoryjnej z użyciem nowoczesnych narzędzi informatycznych zapewniających właściwą jakość oraz wydajność pracy.

Produkt przeznaczony jest dla laboratoriów wykonujących badania na potrzeby przede wszystkim firm z branży chemicznej, petrochemicznej oraz tworzyw sztucznych. System może być również wykorzystywany wszędzie tam, gdzie wymagane jest wykonywanie oraz dokumentowanie badań mających określić zgodność z obowiązującymi normami.

System jest w pełni skalowalny, co oznacza, iż potrafi z powodzeniem obsłużyć zarówno rozbudowaną strukturę składającą się z wielu laboratoriów, jak też mniejsze jednostki badawcze.

PRO-QUAL wspomaga procesy wykonywania, rejestrowania, dokumentowania oraz analizy statystycznej badań jakościowych związanych z kontrolą:

- surowców (dopuszczenie do użycia)
- produktów (zwalnianie do obrotu/sprzedaży)
- odpadów i ścieków (ochrona środowiska)
- procesów produkcyjnych (analizy międzyoperacyjne)

Korzyści związane z użytkowaniem systemu:

- ujednoczenie sposobu rejestracji danych
- automatyzacja procesu weryfikacji wyników
- jednoczesny dostęp do danych z wielu miejsc
- standaryzacja dokumentów (atesty, świadectwa, raporty)
- możliwość analizowania zgromadzonych danych
- łatwy dostęp do danych archiwalnych (np. w przypadku reklamacji)
- ograniczenie lub całkowita eliminacja papierowych ewidencji

Działanie systemu odbywa się w oparciu o serwer relacyjnej bazy danych SQL zapewniający wysoki poziom bezpieczeństwa, spójności danych, szybkość przetwarzania oraz skalowalność.

System jest stale rozwijany poprzez wzbogacanie zakresu funkcjonalnego modułów wchodzących w jego skład. Oferujemy również możliwość rozszerzenia funkcjonalności oraz dostosowanie oprogramowania do specyficznych potrzeb i wymagań użytkownika

Moduł „Analizy Produktów i Surowców”

Przeznaczenie

- wspomaga proces badania jakości produktów, półproduktów, surowców, opakowań
- pozwala ustalić zgodność parametrów badanych substancji z odpowiednimi normami
- generuje niezbędne dokumenty: atesty, świadectwa jakości
- gromadzi dane, które mogą być poddawane różnorodnym analizom statystycznym

Zasady pracy

1. zdefiniowanie danych pomocniczych i podstawowych w oparciu, o które będzie rejestrowany pobór próbek oraz wyniki wykonanych badań laboratoryjnych
2. rejestrowanie „zgłoszenia badania”, zawierającego wszelkie niezbędne informacje o pobranych próbkach (produkt, miejsce poboru, próbkobiorca, czas pobrania, partia, porcja, itp.)
3. tworzenie atestów, w których zostaną zapisane informacje o wynikach badań oraz inne niezbędne dane (rodzaj atestu, data obowiązywania, zgodność z wymaganiami, uwagi, itp.) [zobacz ekran](#)
4. generowanie, na podstawie atestu, świadectw jakości, czyli zestawu danych zawierających informacje potrzebne [zobacz ekran](#)

Zakres obsługiwanych danych

pomocnicze

- definicje badanych parametrów
- symbole norm
- struktura organizacji (jednostki organizacyjne, stanowiska, personel)
- kontrahenci
- jednostki miary
- sposoby pakowania

podstawowe

- kartoteka produktów, surowców, opakowań (PSO) [zobacz ekran](#)
- normy w oparciu o które prowadzone są badania (Karty Informacyjne)

operacyjne

- zgłoszenia badań
- atesty [zobacz ekran](#)
- świadectwa jakości

Moduł „Statystyki Analiz Produktów i Surowców”

Przeznaczenie

Program służy do wykonywania analiz statystycznych w formie tabel, raportów oraz wykresów graficznych tworzonych na podstawie zarejestrowanych wyników badań produktów i surowców

Zakres funkcjonalny

- po określeniu kryteriów wyboru danych program generuje:
 - tabelę z wynikami wszystkich istniejących wyników badań
 - wyliczone, dla otrzymanej populacji, wskaźniki statystyczne [zobacz ekran](#)
 - otrzymane wyniki można zaprezentować w postaci:
 - wykresu przebiegu zmienności parametru [zobacz ekran](#)
 - histogramu

Moduł „Analizy Międzyoperacyjne (ruchowe)”

Przeznaczenie

- wspomaga kontrolę procesów produkcyjnych na podstawie wyników badań laboratoryjnych: mediów, parametrów fizycznych procesu, produktów ubocznych procesów, itp.
- pozwala ustalić zgodność parametrów badanych substancji z odpowiednimi normami
- gromadzi dane archiwalne, które, mogą być poddawane odpowiednim analizom statystycznym

Zasady pracy

1. zdefiniowanie danych pomocniczych
2. wprowadzenie danych podstawowych, szczególnie norm w postaci TKA (TKŚ) będących podstawą rejestrowania wyników badań oraz weryfikacji ich zgodności z wymaganiami
3. zdefiniowanie szablonów, określających zasady oraz sposób rejestracji wyników badań dla instalacji, fazy procesu, miejsca poboru próbki, medium [zobacz ekran](#)
4. rejestrowanie próbek pobranych do badania
5. rejestrowanie wyników analiz w tabelach określonych przez właściwe normy i szablony

Zakres obsługiwanych danych

Dane pomocnicze

- instalacje produkcyjne
- miejsca poboru próbek (MPP)
- procesy oraz fazy procesów produkcyjnych
- budynki (lokalizacje ciągów produkcyjnych)
- szablony definiujące zasady rejestracji danych operacyjnych

Dane podstawowe

- kartoteka badanych mediów
- normy w oparciu o które prowadzone są badania (Tabele Kontroli Analitycznej TKA i Środowiskowej TKŚ) [zobacz ekran](#)

Dane operacyjne

- kartoteka próbek
- badania / oznaczenia (wyniki analiz) [zobacz ekran](#)

Moduł „Statystyki Analiz Międzyoperacyjnych”

Przeznaczenie

Program służy do wykonywania analiz statystycznych w postaci statystyki oznaczeń oraz Kart Kontroli Procesu, na podstawie zarejestrowanych wyników badań międzyoperacyjnych.

Zakres funkcjonalny

Statystyki Oznaczeń

- po określeniu kryteriów wyboru danych program generuje:
 - tabelę z wynikami wszystkich zarejestrowanych wyników badań
 - wyliczone wskaźniki statystyczne dla badanej populacji
- otrzymane wyniki można zaprezentować w postaci:
 - wykresu przebiegu zmienności parametru (jednoczesna prezentacja do dwóch parametrów na jednym wykresie) [zobacz ekran](#)

- wykresu zależności dwóch wybranych parametrów względem siebie
- histogramu

Karty Kontroli Procesu [zobacz ekran](#)

- po określeniu kryteriów wyboru wybierane są wyniki badań oraz wyliczane wskaźniki: skośność, kurtoza, GLK, DLK, LC
- program automatycznie, w kolejnych krokach, dokonuje eliminacji nie odpowiadających wyników, tak aby pozostały jedynie te, które spełniają właściwe kryteria
- ostateczna wersja KKP jest przechowywana i udostępniona w systemie w postaci zatwierdzonego obowiązującego dokumentu

Moduł „Import danych z urządzeń pomiarowych”

Przeznaczenie

Program w pozwala czasie rzeczywistym importować wyniki badań pochodzących bezpośrednio z urządzeń pomiarowych. Akwizycja danych odbywa się na podstawie definicji źródeł danych, w których aparaty gromadzą wyniki pomiarów w postaci elektronicznej. Moduł, w oparciu o wprowadzone definicje pomocnicze, dekoduje te dane, a następnie zapisuje je w docelowych strukturach systemu PRO-QUAL.

Funkcjonalność

- możliwość zdefiniowania i obsługi wielu źródeł importowanych danych
- możliwość uruchomienia odczytu danych w trybie jednorazowym lub cyklicznie
- jednoczesna praca na wielu dowolnych stanowiskach systemu
- szczegółowa kontrola przebiegu procesu importu (dziennik procesu - log)
- kontrola spójności danych - automatyczna kompleatacja przerwanych odczytów [zobacz ekran](#)

Wspólne cechy i funkcje systemu PRO-QUAL

- możliwość definiowania nazw większości danych w czterech językach - polskim, angielskim, niemieckim i francuskim
- możliwość tworzenia nowych porcji danych poprzez skopiowanie istniejących (dotyczy struktur bardziej złożonych tj. KI, Atest, Świadectwo, TKA, szablony, itp.)
- możliwość formatowania i drukowania symboli jednostek miary, nazw i oznaczeń parametrów zgodnie z ich rzeczywistym wyglądem - symbole, indeksy górne i dolne, znaki specjalne, wybór wielkości i kroju czcionki
- eksport tabel z danymi do arkusza Excel lub drukowanie w postaci raportu
- możliwość korzystania przez system ze wspólnej korporacyjnej kartoteki kontrahentów (opcja)

Przykładowe wdrożenia (referencje)

[Firma Chemiczna "Dwory" S.A.](#)

Wiodący producent, między innymi, kauczuku syntetycznego, którego odbiorcami są największe koncerny w Europie i na świecie. System PRO-QUAL funkcjonuje tam od ponad 5 lat. Dziennie wystawianych jest kilkaset świadectw jakości w zakresie wszystkich wytwarzanych produktów oraz surowców. Prowadzona jest też kontrola większości procesów produkcyjnych w oparciu o analizy międzyoperacyjne. Z systemu korzysta obecnie ponad stu użytkowników.

Zakłady Chemiczne "ALWERNIA" S.A.

Firma należy do Grupy CIECH S.A. Zajmuje się produkcją nawozów, materiałów paszowych oraz innych surowców chemicznych. System PRO-QUAL został wdrożony w pełnym zakresie kontroli surowców i produktów oraz procesu produkcyjnego w zakresie analiz międzyoperacyjnych. Aplikacja realizuje w pełnym zakresie potrzeby klienta związane z zagadnieniem laboratoryjnej kontroli jakości. System pracuje w trybie ciągłym 24 godz. 7 dni w tyg.

<https://laboratoria.net/home/10758.html>

Informacje dnia: Nośniki eków po 14 miesiącach na Międzynarodowej Stacji Kosmicznej Flexicon FPC50 w dydaktyce pracy laboratoryjnej Blisko 2,8 mln zł na badania nad terapią Studenci AGH zaprezentowali swój najnowszy bolid elektryczny Naukowcy sprawdzili, czy protony są wieczne Polska wśród krajów z najniższym poziomem stresu psychicznego Nośniki eków po 14 miesiącach na Międzynarodowej Stacji Kosmicznej Flexicon FPC50 w dydaktyce pracy laboratoryjnej Blisko 2,8 mln zł na badania nad terapią Studenci AGH zaprezentowali swój najnowszy bolid elektryczny Naukowcy sprawdzili, czy protony są wieczne Polska wśród krajów z najniższym poziomem stresu psychicznego Nośniki eków po 14 miesiącach na Międzynarodowej Stacji Kosmicznej Flexicon FPC50 w dydaktyce pracy laboratoryjnej Blisko 2,8 mln zł na badania nad terapią Studenci AGH zaprezentowali swój najnowszy bolid elektryczny Naukowcy sprawdzili, czy protony są wieczne Polska wśród krajów z najniższym poziomem stresu psychicznego

Partnerzy